

EGENKONTROLL



Mall för dokumentation vid läggning av stickspån.

När ett tak av stickspån läggs om är det värdefullt att dokumentera hur de nya spånen är tillverkade och hur läggningen av spånen på taket går till. Dokumentationen gör att man i framtiden lätt kan få veta när och hur nuvarande spånläggning gjordes. Det kan vara svårt att se på ett gammalt stickspåntak.

I ett byggprojekt är det brukligt att den person som utför byggnadsarbetet gör en så kallad egenkontroll. Det är en dokumentation av det egna arbetet som lämnas till uppdragsgivaren efter utfört arbete. Denna blankett kan användas som en mall för egenkontroll, d.v.s. för att anteckna de uppgifter som är viktiga att dokumentera vid omläggningen av ett stickspåntak. Vid en omläggning är tillverkare och läggare av spånen ofta olika personer och därför finns en blankett för tillverkning och en blankett för läggning. För att säkerställa att byggnadsarbetet blir dokumenterat kan beställaren begära att mallen för egenkontroll ska användas av den anlitade entreprenören och skriva in det i överenskommelsen om arbetets utförande. Blanketten kan vara till hjälp för uppdragsgivaren att kontrollera vilka åtgärder som har utförts vid en besiktning.

A. OBJEKT - FASTIGHETSUPPGIFTER OCH KORT HISTORIK

- A1 Ange fastighetsbeteckning där den aktuella byggnaden är belägen.
- A2 Ange byggnadens funktion.
- A3 Ägare och/eller beställare av arbetet
- A4 Namn på spåntillverkaren, både person- och företagsnamn.
- A5 Namn på takläggaren, både person- och företagsnamn.
- A6 Ange vem som har arbetsmiljöansvaret vid läggningen. Om byggherren är en fysisk person, dvs en privatperson, har entreprenören som uppdragstagare arbetsmiljöansvar. Omvänt förhållande råder om byggherren är en juridisk person, läs mer på sid 94*.
- A7 Orientering om objektet med uppgifter om relevant underhållshistorik, tex typ av taktäckning före omläggningen, årtal när taket senast lades om.

C. EGENKONTROLL - LÄGGNING

- C1 Ange datumet när spånen levererades.
- C2 Mottagningskontroll utförs av beställare eller takläggare beroende på vad som är avtalat dem emellan. Det innebär att spånens status kontrolleras så att det inte finns tex blånadssvamp eller mögel på spånen. Stickprov kan göras i de buntar som levererats. Mottagningskontrollen bör helst göras samma dag som spånen levereras till beställaren eller takläggaren, sidan 27*.
- C3 Ange när spånläggningen påbörjades och spånleveransen sorterades och kvalitetskontrollerades, sidan 27*.
- C4 Ange hur många spån som sorterades bort vid kvalitetskontrollen, ange antal eller procent.
- C5 Ange med ja eller nej om spån med barkrester och ojämn form har kantskurits.
- C6 Villken status hade underlagstaket vid rivningen. Behövde brädor bytas.
- C7 Hur långt är bleket eller uppflyttat och i hur många lager ligger spånen, se sid 32*.
- C8 Vilken typ av spik har använts, se sidan 34*.
- C9 Är spånen lagda från samma håll i alla lager eller har spånen lagts växelvis d.v.s. vartannat varv från höger och vartannat varv från vänster.
- C10 Beskriv med ord eller markera på bilden hur takfotsskiftet är lagt.
- C11 Beskriv hur gavlarna/taksprånget har utformats, se sid 35*.
- C12 Ange hur spånen är lagda vidnocken, om det finns nockbrädor etc, se sid 35*.
- C13 Kolumnen övrigt kan användas för att beskriva någon detalj.
- C14 Ange datum för när spånläggningen färdigställdes och när arbetsplatsen avstädades.

* Sidnumreringen avser boken Johansson, Anna (2014). Maskinhyvlade stickspån. Mariestad: Hantverkslaboratoriet.

EGENKONTROLL



Läggning av stickspån. (Exempel på ifyllt blankett)

A. Objekt	
A1. Fastighet: Prästbordet 2:2, Rätans distrikt, Bergs kn	A2. Byggnad: Bod
A3. Ägare/ beställare: Per Persson, Rätan 225, Rätansbyn	
A4. Spåntillverkare: Adam Andersson, Spånhyvlaren AB	A5. Takläggare: Berit Bertilsson, Takläggaren AB
A6. Arbetsmiljöansvar: <i>entreprenören/takläggaren</i>	
A7. Orientering om objektet: <i>Byggnaden ligger utanför gårdstomten i ett öppet läge utan närliggande träd som skuggar. Taket lades senast om med granspån i mitten av 1970-talet.</i>	
C. Egenkontroll - läggning	
C1. Datum för leverans: <i>16 maj 2016.</i>	C2. Mottagningskontroll (datum för stickprov): <i>Mottagningskontroll utförd 16 maj. Någon påväxt kunde inte upptäckas på de stickprov som gjordes från spånbundet.</i>
C3. Sortering och kvalitetskontroll vid läggningsstart (datum): <i>Spånläggningen påbörjades den 25 maj sedan det gamla spånnet hade rivits ned.</i>	
C4. Mängd kasserade spån (antal eller %): <i>Ca 100 spån (knapp 10 %).</i>	C5. Kantskärning: Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>
C6. Statuskontroll underlagstak: <i>I gott skick, inga skador.</i>	
C7. Blekets längd och antal lager: <i>Upflytt 12 cm. 3 lagerstäckning</i>	C8. Typ av spik: <i>Blank trådspik, 50 x 2,0 mm.</i>
C9. Läggningsriktning: <i>Växelvis läggning, takfotsskiftet lagt från höger till vänster.</i>	
C10. Utformning takfotsskift: <i>I takfoten lades fyra lager med spån ovanpå varandra. 1:a lagret: 15 cm långa spån, 1/3 längd. Ryggen nedåt 2:a lagret: 35 cm långa spån, 3/4 längd. Ryggen nedåt 3:e lagret: 45 cm (18 tum) spån, full längd. Ryggen nedåt 4:e lagret: 45 cm (18 tum) spån, full längd. Ryggen uppåt</i>	
C11. Utformning gavlar: <i>Spånen spikade mot 5 tums vindskivan och över spånen en 4 tums täckskiva.</i>	
C12. Utformningnock: <i>Spånen är avkortade till 2/3- och 1/3-längd på de två sista lagren. Nockbräda av 6 tums bräda som möter 7 tum.</i>	
C13. Övrigt (snednockar, vinkelrännor, underbeslag, genomföringar mm): <i>Genomföring av ventilationshuv är avtäckta med plåt under spånen.</i>	
C14. Datum färdigställande och städning: <i>15 juni 2016</i>	
Protokoll upprättat av: <i>Berit Bertilsson, Takläggaren AB</i>	Datum: <i>15 juni 2016</i>